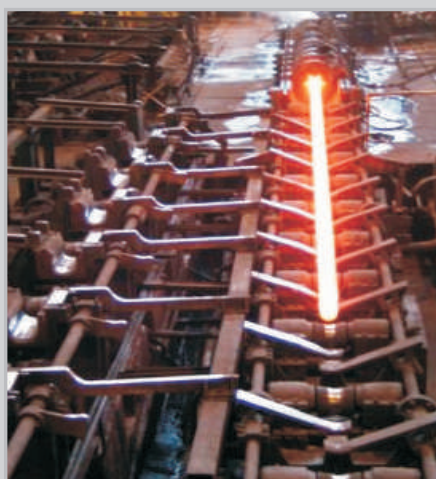


MCPOLSKA.PL
Super Preparaty - Najlepsze Rezultaty



Verkol
Lubricantes
www.SmartySpecjalne.pl

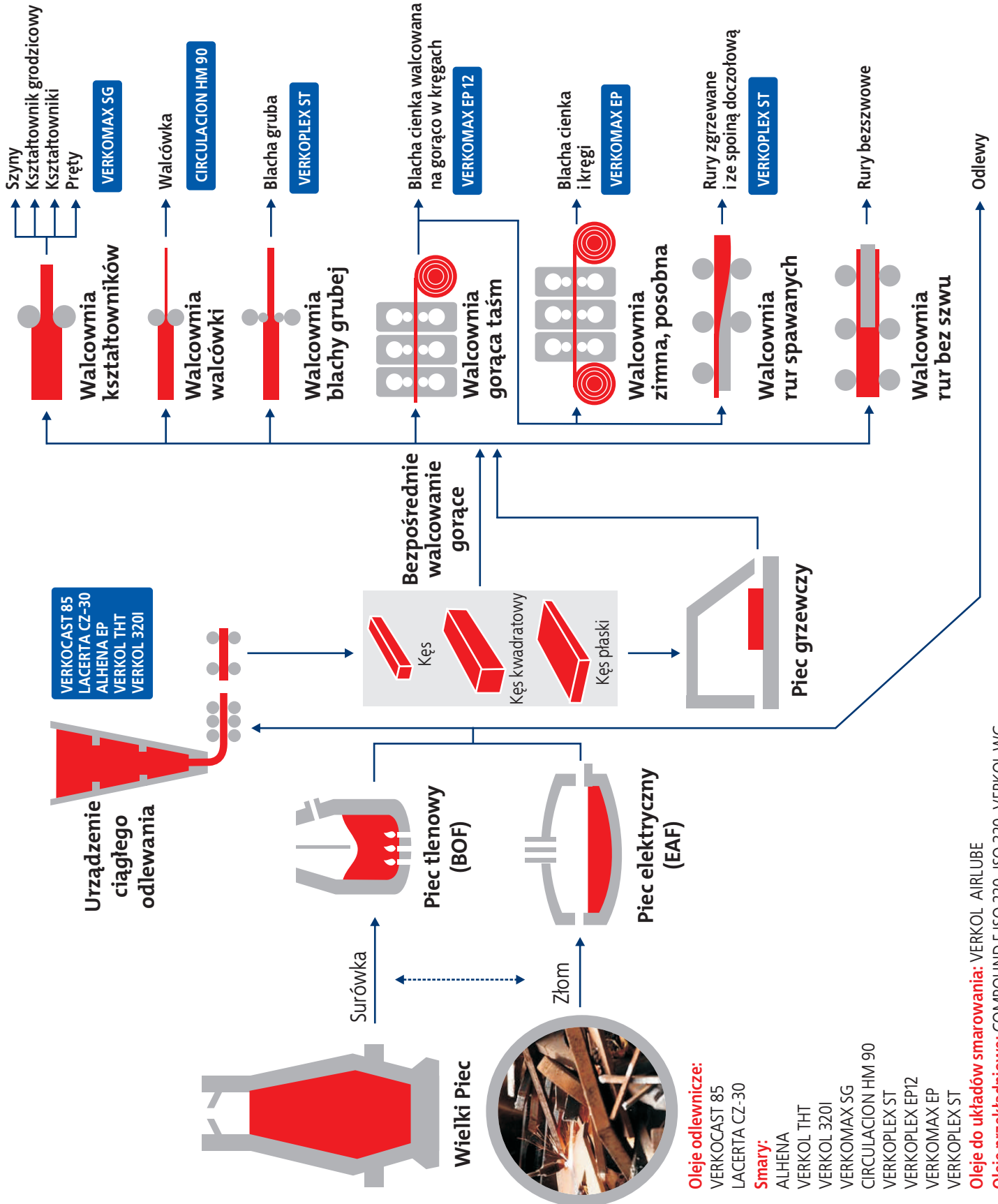


KOMPLEKSOWY PROGRAM OPTYMALIZACJI SMAROWANIA dla Hut i Walcowni Stali

Smary · Pasty · Oleje · Płyny



Smary Schemat stosowania smarów, olejów i płynów



Smary Wybrane smary do układów centralnego smarowania w przemyśle stalowym

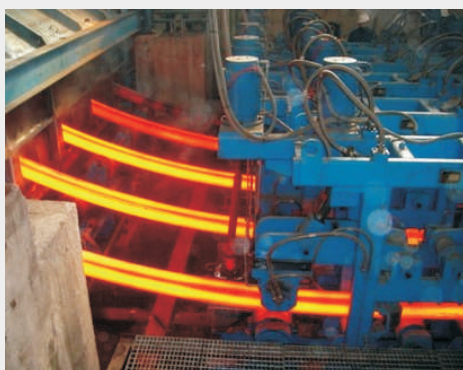
Numer katalogowy	Nazwa	Klasa NLGI	Temp. Kropl. °C	Temp. Pracy. °C	Mydło	Olej bazowy	ISO VG @40°C	AW/EP	Ochrona Anty-korozyjna	Kontakt z wodą	Dodatki smarów stałych	Opis
MC 8433 MC 8434	ALHENA-1 EP ALHENA-2 EP	1 2	270 297	-30÷200	Kompl. Litu	Synt.	460	+++ / ++	+++	+++	Nie	Smar syntetyczny, wysokotemperaturowy, długoterminowy, wodoodporny. Urządzenie ciągłego odlewania, walcownia gorąca.
MC 8461	VERKOL THT-2	2	267	-10÷140	Kompl. Sodu	Min.	320	+ / +	+	++	Nie	Smar sodowy wysokotemperaturowy, stabilny w wysokich temperaturach.
MC 8439 MC 8440	VERKOL 320I (GR1) VERKOL 320I	1 2/1	285	-20÷150	Kompl. Litu	Min.	460	+ / +	++	++	Nie	Smar do łożysk urządzenia ciągłego odlewania.
MC 8300	VERKOPLEX ST-1	1	272	-20÷160	Kompl. Litu	Min.	320	++ / ++	++	++	Nie	Smar długoterminowy zastępujący smary litowe EP1 i EP2
MC 8445	VERKOPLEX EP-2	2	289	-20÷180	Kompl. Litu	Min.	460	++ / ++	++	++	Nie	Smar EP do łożysk walcarek
MC 8448 MC 8449	VERKOMAX SG-1 VERKOMAX SG-2	1 2	275 280	-25÷150	Kompl. Sulfon. Wapnia	Min.	220	++ / +++	+++	+++	Nie	Smar wysokociśnieniowy, wodoodporny do łożysk walcarek.
MC 8450 MC 8451	VERKOMAX EP-12 VERKOMAX EP-2	1/2 2	283 280	-20÷150	Kompl. Sulfon. Wapnia	Min.	400	++ / +++	+++	+++	Nie	Smar wysokociśnieniowy, wodoodporny do łożysk walcarek.
MC 8424 MC 8425	KIRUNA-1 EP KIRUNA-2 EP	1 2	185 203	-20÷120	Lit	Min.	160	++ / ++	++	++	Tak	Smar litowy EP z dodatkami smarów stałych, wodoodporny, długoterminowy.
MC 8421 MC 8422	VERKOL EPX-1 VERKOL EPX-2	1 2	196 200	-20÷130	Lit	Min.	150	++ / ++	++	++	Nie	Smar litowy z dodatkami EP, wielozadaniowy.
MC 8456	ALDEBA GT-6	2	150	-20÷100	Ca	Półsynt.	1000	++ / ++	++	+++	Nie	Smar wapniowy, wodoodporny, antykorozyjny
MC 8411 MC 8412	ASTURUS 2 ASTURUS 3	2 3	190	-20÷130	Lit	Min.	100	++ / +	++	++	Nie	Smar litowy do silników elektrycznych
MC 8432	CORALIA 2	2	288	-40÷200	Kompl. Litu	Synt.	120	++ / ++	+	++	Nie	Syntetyczny smar długoterminowy i wysokotemperaturowy do silników i wentylatorów.
MC 8428	VERKOL CC	2	187	-20÷130	Lit	Min.	500	++ / ++	++	++	Nie	Smar wysokociśnieniowy do wszystkich rodzajów łożysk: urządzenie ciągłego odlewania, walcownie
MC 8466	ATLANTA	2	>280	-10÷180	Kompl. Litu	Półsynt.	1000	+++ / +++	+++	+++	MoS2	Smar wysokociśnieniowy do łożysk i mechanizmów wolnoobrotowych, sworzni, ślizgów, prowadnic, zębatek, bardzo obciążonych (kurz, woda, wibracje). 5 razy trwalszy od innych smarów z MoS2.
MC 8462	ALC-00 HV	00	-	-10÷120	Kompl. Alu	Półsynt.	1500	++ / +++	+++	+++	Grafit	Smar półpłynny do ekstremalnych obciążeń przekładni otwartych, lin, prowadnic, łańcuchów. Bardzo trwały, nie wyciera się.
MC 8519	VERKOL WG	00	-	-20÷160	Polimer	Min.	475	+++ / +++	+	+	Nie	Polimer półpłynny zastępujący oleje przekładniowe, uszczelnia przekładnie, upłynnia się w 40°C i wraca do konsystencji podczas postoju: Suwnice, kartery walcarek, itp. EP > 500 kg.
MC 8380	VERKOFUOR-862	1/2	-	-35÷260	PTFE	PFPE	277	++ / +++	++	+	PTFE	Syntetyczny smar fluorowy PFPE do łożysk średnio i wysokoobrotowych pracujących w ekstremalnych temperaturach. Całkowicie odporny chemicznie na działanie rozpuszczalników, ługów i kwasów. Bardzo długi okres pracy w 200-250°C.
MC 8382	VERKOFUOR RT-2	2	-	-25÷260	PTFE	PFPE	345	++ / +++	+++	+	PTFE	Syntetyczny smar fluorowy PFPE do łożysk wolno i średnio obrotowych, zaworów, itp. Całkowicie odporny chemicznie na działanie rozpuszczalników, ługów i kwasów. Bardzo długi okres pracy w 200-250°C.

Smary W aerozolah

Numer katalogowy	Nazwa	Klasa NLGI	Temp. Kropł. °C	Temp. Pracy. °C	Mydło	Olej bazowy	ISO VG @40°C	AW/EP	Ochrona Anty-korozyjna	Kontakt z wodą	Dodatki smarów stałych	Opis
MC 8477	COBERTONE Spray	1	267	-10÷120	Kompl. Alu	Półsynt.	1000	++/+++	++	++	Grafit	Smar wysokociśnieniowy (EP>750kg), do zębatek, lin, łańcuchów, sworzni, przewodnic
MC 8473	MOLYBLACK Spray	-	-	120÷450	-	-	Sucha powłoka	+/+	+	++	MoS2	Suchy smar stały MoS2. Nie przyciąga kurzu.
MC 8471	CADENAS WT Spray	-	-	-20÷150	Polimer	Min.	475	+++ /+++	+	+	PTFE	Penetrujący smar do lin i łańcuchów, bardzo przyczepny, wodoodporny.
MC 8475	VERKOFOOD WRT Spray	2	-	-40÷180	Kompl. Alu	Synt.	86	++/++	++	++	PTFE	Biały smar wodoodporny z PTFE, nietoksyczny o niskim współczynniku tarcia do lin, łańcuchów, sworzni, przewodnic. Smarowanie czyste.

Pasty Montażowe i Przeciwzapiezeniowe

Numer katalogowy	Nazwa	Klasa NLGI	Temp. Pracy. °C	Mydło	Olej bazowy	AW/EP	Ochrona Anty-korozyjna	Kontakt z wodą	Dodatki smarów stałych	Opis
MC 8700	MOLYWHITE SUPER	2	-20÷200	Ca	Półsynt.	+++ /+++	+	++	Mo, Smary stałe	Pasta montażowa przeciwzapiezeniowa. Zapobiega trybokorozji (wibracje, woda, para, obciążenia). Montaż łożysk, sworzni, tulei, klinów, stożków, zębów. Współczynnik tarcia n = 0.071
MC 8707	GRASA DE COBRE S.C.	0	-20÷1000		Min.	/+++	+	+	Cu, inne	Smar przeciwzapiezeniowy, miedziany do układów centralnego smarowania. EP > 400kg
MC 8708 MC 8709	PASTE DE COBRE G1 PASTE DE COBRE G2	1 2	-20÷300 /1100		Min.	/+++	+	+	Cu, inne	Pasta miedziana przeciwzapiezeniowa do śrub, sworzni, szpilek, połączeń wolnoobrotowych pracujących w ekstremalnych temperaturach. EP > 250 kg
MC 8710	VERKOPICK-2	2	-20÷250/1100	Kompl. Litu	Półsynt.	++/+++	+	++	Cu, MoS2	Wysokociśnieniowa pasta przeciwzapiezeniowa i przeciwzakleszeniowa do dużych nacisków EP > 750 kg, wysoka temperatura, uderzenia, wibracje, chemia.
MC 8712	ATLANTA AG	000/00	-20÷450/1100	Kompl. Litu	Półsynt.	+ /+++	+	++	Cu, MoS2, inne	Pasta półpłynna, przeciwzapiezeniowa do łańcuchów, lin, przewodnic, ślizgów, sworzni, zębatek w ekstremalnych temperaturach.



Oleje Hydrauliczne i cyrkulacyjne

Numer katalogowy	Nazwa	Opis
MC 8556	CIRCULACION HM	Specjalny olej obiegowy o wydłużonej trwałości do urządzeń Morgoil, Mesta, Morgan, Danieli, Demag. Lepkość: 94cst i 220cst
MC 8557	AIRLUBE	Specjalny olej obiegowy o wydłużonej trwałości, EP-4b>400kg/0.4mm, FZG>12. Lepkość: 590 cst.
MC 8521	VESTA HLP	Olej hydrauliczny do wysokich temperatur i obciążeń klasy HLP, ISO VG 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150. Również wersja super filtrowana SF.
MC 8522	VESTA HV	Olej hydrauliczny do wysokich temperatur i obciążeń klasy HV, ISO VG 22, 32, 46, 68. Aprobata MANNESMANN REXROTH.
MC 8524	RESFLUID HFDU SF	Syntetyczny płyn hydrauliczny TRUDNOPALNY, SF-SuperFiltrowany o bardzo długiej żywotności. Kompatybilny z uszczelkami i pompami. Lepkość ISO VG 46 i 68
MC 8525	GLYNKOL HFC 46	Płyn hydrauliczny wodno-glikolowy, niepalny, klasy czystości ISO4406 (15/12max). ISO6743/4 cz.3 L-HFC.

Oleje Odlewnicze, procesowe

Numer katalogowy	Nazwa	Olej bazowy	Gęstość	Lepkość @40°C	Opis
MC 8551	VERKOCAS-85	Syntetyczny	0,87	85	Syntetyczny olej odlewniczy, antyadhezyjny gwarantuje najwyższą jakość produkcji wlewek i obniżenie zużycia oleju o 30% w porównaniu do innych olejów.
MC 8552	LACERTA CZ-30	Biodegradowalny	0,896	107	Olej odlewniczy biodegradowalny, antyadhezyjny w procesie odlewania stali

Oleje Przekładniowe

Numer katalogowy	Nazwa	Opis
MC 8513	VERKOL GT-7	Półsyntetyczny olej przekładniowy z polimerami adhezyjnymi, wysokociśnieniowy EP, który utrzymuje film olejowy nawet podczas postoju. Ułatwia filtrację wody, znacznie dłuższa żywotność od tradycyjnych olejów. Zapobiega suchym startom i uszczelnia przekładnie. EP4b > 400 kg/0.4mm, FZG > 12. ISO VG 150, 220, 320, 460, 680. DIN51517-CLP cz.3, US.Steel-224, AGMA 25.04 i 9005, David Brown S51.101, Cincinnati Milacron-P.
MC 8511	COMPOUND E	Olej przekładniowy dodatkami EP, ISO VG 150, 220, 320, 460. DIN51517-CLP cz.3.
MC 8512	COMPOUND MP	Olej przekładniowy EP z dodatkami przeciw zjawisku micropittingu, ISO VG 150, 220, 320, 460. DIN51517-CLP cz.3., Aprobata Flender GmbH.
MC 8514	CORVUS EP	Syntetyczny olej z dodatkami EP o 5 krotnie dłuższej żywotności od olejów mineralnych. DIN51517-CLP-HC cz.3
MC 8517	PATELA	Syntetyczny olej przekładniowy, poliglikolowy do wysokich temperatur. ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000. DIN 51517 cz.3 CLP-PG.

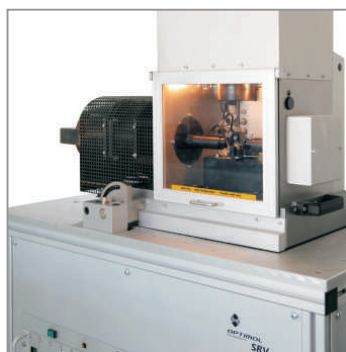




Od 1923 roku hiszpański VERKOL S.A. produkuje najwyższej jakości smary i oleje dla większości sektorów przemysłu. Produkty VERKOL są już stosowane w 48 krajach na 5 kontynentach, a liczba dystrybutorów i użytkowników stale rośnie. Skuteczna strategia VERKOL S.A.: Elastyczność, Kreatywność i Innowacje oraz Zintegrowany System Zarządzania Jakością ISO-9001 i Środowiskiem ISO-14001 przyczyniają się do ciągłego rozwoju gamy produktów i rozwoju technologii przyjaznej dla środowiska. Głównym celem firmy VERKOL S.A. jest pełna i bliska współpraca i satysfakcja klientów, aby użytkownicy produktów VERKOL mogli osiągać najlepsze wyniki techniczne i korzyści ekonomiczne w produkcji i utrzymaniu ruchu.



VERKOL SA posiadając jedno z najnowocześniejszych laboratoriów i praktyczne stanowiska testowe łożysk może potwierdzić najwyższą jakość swoich produktów w praktyce.



MCPOLSKA.PL
Super Preparaty - Najlepsze Rezultaty

Wyłączny dystrybutor w Polsce:
MCPOLSKA.PL sp. z o.o. sp. k.
ul. Poznańska 113
60-185 Skórzewo k. Poznań
tel/fax +48 61 822 65 61
email: biuro@mcpolska.pl
www.mcpolska.pl
www.SmartySpecjalne.pl

Verkol
Lubricantes

VERKOL S.A
Biuro Handlowe i Doradztwo Techniczne:
C/ Cormoranes, 14 bis Pol.Ind. Pinto Estación,
28320-PINTO - MADRID
Tel.: +34 916927050 Fax: +34 916927051

Fabryka i Centrum Techniczne:
Barrio Zalain nr 42 - Apartado 15, 31789 BERA - NAVARRA
Tel.: +34 948630811 Fax: +34 948630125
www.verkol.es